|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОJ ЛУЦИ**ЕКОНОМСКИ ФАКУЛТЕТКатедра за рачуноводство и пословне финансије | Ekonomski_fakultet_memorandum-01 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Школска година** | **Предмет** | **Шифра предмета** | **Студијски програм** | **Циклус студија** | **Година студија** | **Семестар** | **Број студената** | **Број група за вјежбе** |
| 2022/2023. | Банкарски менаџмент | 2О14ББМЕ | Финансије, банкарство и осигурање | II | I | 10. | 7 | једна |

**ПЛАН И РАСПОРЕД ПРЕДАВАЊА**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Седмица** | **Предавање** | **Тематска јединица** | **Дан** | **Датум** | **Вријеме** | **Мјесто одржавања** | **Ч** | **Наставник** |
| I | П1 | * Банкарски менаџмент (појам, развој, циљеви и процес). Банкарски менаџмент и окружење. Подручја управљања у банкарству. Управљање билансом банака. Управљање портфолиом инвестиција и ликвидношћу банака. Утврђивање оптималне структуре портфолиа. Диверзификација као златно банкарско правило у управљању инвестиционим портфолиом. Управљање изворима средстава банке. Управљање капиталом банке и адекватност капитала. Стратешко планирање у банкама. Стратегијски приступи управљања банком. Учесници у процесу корпоративног управљања банком и фактор окружења. Анализа и процјена пословног успјеха и квалитета пословања банака. Анализа и управљање банкарским ризицима. Изложеност банке ризику. Приступи у процјени изложености банке ризику. Технике управљања активом и пасивом (утврђивање и процјена каматних стопа и контрола диспаритета осјетљивих на камату и трајање диспаритета, примјена финансијских деривата, остали инструменти управљања ризиком банака).
* Управљање банкарским кризама. Регулација и супервизија банака.
* Одбрана приступних радова
 |  ЧетвртакПетакСубота | 09.03.2023.10.03.2023.11.03.2023. | 17-2117-2109-15 | Сала 4 | 4+4+6 | Проф. др Драгана Башић |
| II | П2 |  |  |  |  |  |  |  |
| III | П3 |  |  |  |  |  |  |  |
| IV | П4 |  |  |  |  |  |  |  |
| V | П5 |  |  |  |  |  |  |  |
| VI | П6 |  |  |  |  |  |  |  |
| VII | П7 |  |  |  |  |  |  |  |
| VIII | П8 |  |  |  |  |  |  |  |
| IX | П9 |  |  |  |  |  |  |  |
| X | П10 |  |  |  |  |  |  |  |
| XI | П11 |  |  |  |  |  |  |  |
| XII | П12 |  |  |  |  |  |  |  |
| XIII | П13 |  |  |  |  |  |  |  |
| XIV | П14 |  |  |  |  |  |  |  |
| XV | П15 |  |  |  |  |  |  |  |

П1, П2, ...., П15 – Предавање прво, Предавање друго, ..., Предавање петнаесто, Ч - Часова

**ШЕФ КАТЕДРЕ:**

 Проф. др Горан Радивојац